

PRODTY

tecnologia com bom senso

40 Anos

Fabricado no Brasil desde 1982

Manutenção



PRO-NITRO



A PRODTY foi fundada em novembro de 1982, inicialmente com as atividades de engenharia (desenvolvimento de produtos próprios) e vendas, visando atender uma demanda de produtos periféricos de estamperia, que objetivavam principalmente a melhoria das condições de:

- Produtividade (produtos para automatização);
- Flexibilidade (produtos de troca rápida);
- Qualidade (cilindros de nitrogênio);
- Integração (o resultado final do sistema);

Demanda essa que se iniciava por parte principalmente das indústrias montadoras e autopeças.

A partir de 1989 iniciou a fabricação de seus produtos, instalando seu parque de máquinas num prédio de 600 m², onde permaneceu até 2001. Posteriormente mudando-se para amplas e modernas instalações em prédio próprio de 4.000 m², incorporando também novas máquinas, objetivando melhor atender as exigências do mercado, principalmente internacional, no que diz respeito à qualidade, preços e prazos.

ATIVIDADES

A PRODTY tem se caracterizado pelo desenvolvimento e aprimoramento constante de seus produtos, objetivando melhorar a competitividade dos mesmos, principalmente para competir nos mercados internacionais, o que já vem fazendo. Obtendo resultado competitivo em produtos não apenas no mercado local, mas também no exterior. Exemplos desses produtos são:

Sistemas, cilindros e almofadas de nitrogênio, com pressão regulável, para utilização em ferramentas de estampagem e moldes de injeção;

Inclui uma completa linha para automatização de estamperia (Manipuladores, Esteiras, Alimentadores de "Blanks" etc);

Sistemas Servo Acionados (C.N.C.), ou mecânicos, com 1, 2, ou 3 eixos, para transferência de peças estampadas entre os estágios da ferramenta;

O conjunto de réguas com garras, pás e suportes e componentes de sensoriamento de peças da PRODTY caracteriza-se pela simplicidade, robustez e compacidade.

Sistema de Troca Rápida, desenvolvidos e fornecidos principalmente no conceito de sistemas de modo a obter trocas de ferramental nos níveis de melhor referências do setor "Benchmark".

A procura constante por aprimoramentos que atinjam ou mesmo superem as melhores referências conhecidas, "Benchmarks", resultado obtido principalmente pela experiência dos nossos profissionais, fez com que a PRODTY inovasse conceitos e produtos, vários deles patenteados, representando hoje mais de 30 patentes no Brasil, nos EUA e Europa.

A satisfação e o reconhecimento por parte de seus clientes são o maior dos incentivos.



A PRODTY é detentora de patentes nacionais e internacionais, que cobrem características de seus produtos.

Informações importantes sobre nitrogênio (N2)**CARACTERÍSTICAS GERAIS:**

O nitrogênio é um gás incolor e inodoro considerado inerte, pois sua combinação com substâncias só ocorre sob condições especiais. É um gás não inflamável e não alimenta a combustão, sendo ligeiramente mais leve que o ar.

USOS INDUSTRIAIS:

Proteção contra o fogo e explosões;
Indústrias químicas e metalúrgicas;
Processamento de óleos e gorduras vegetais;
Manutenção de ambiente em atmosfera inerte para certos propósitos;
Limpeza e secagem de bulbos na fabricação de lâmpadas;
Secagem e teste em tubulações;
Na manipulação de soluções para revelar películas coloridas;
Embalagens e estocagem de produtos suscetíveis à perda de qualidade.

SEGURANÇA DOS CILINDROS:

Armazene os cilindros em locais ventilados;
Não armazene junto cilindros cheios e vazios;
Use luvas de segurança ao manusear os cilindros;
Não use adaptador, nem chave para operar válvula;
Evite quedas e/ou choques com cilindros;
Não provoque aumento da pressão do cilindro por meio de calor ou chama;
Não use os cilindros como roletes para transporte de carga;

RISCOS DO GÁS:

FOGO: Não queima nem alimenta a chama. Dificulta qualquer processo de incêndio, podendo extingui-lo. Em caso de incêndio, remova-o para local seguro e esfrie com água.

SAÚDE: Não é tóxico, mas asfíxiante quando em teor maior que 82% em mistura com oxigênio.

LEMBRE-SE: Os cilindros são vasos de pressão bastante resistentes, por isso pesam bastante. Dentro dos cilindros existe uma alta pressão que também é risco. O importante é sempre lembrar que todos os gases devem ser manuseados com a maior segurança, e a melhor proteção contra tais riscos é o conhecimento dos procedimentos corretos sobre o manuseio dos gases.

IDENTIFICAÇÃO DO GÁS ATRAVÉS DA COR CINZA DA GARRAFA.**INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA**

Para a segurança, manutenção e bom funcionamento dos cilindros e sistemas PRO-NITRO, leia atentamente as instruções a seguir antes de executar qualquer serviço de reparo.

Os cilindros e sistemas PRO-NITRO trabalham sob alta pressão, não execute nenhum serviço de reparo, ou instalação, se não estiver devidamente habilitado.

Sempre drenar todo o gás antes de fazer qualquer reparo nos cilindros ou sistemas PRO-NITRO. O nitrogênio é inerte, portanto não é tóxico nem inflamável.

Não efetue qualquer modificação no produto.

Proteja sempre os cilindros contra eventuais danos e sujeiras, principalmente partículas de esmeril, turbinas e respingos de solda.

Evitar bater ou riscar a haste do cilindro. Nos cilindros autônomos a existência de riscos na haste pode significar vazamento.

Para solicitar kit de reparo para cilindros, consulte o catálogo ou forneça o modelo do cilindro.

Nunca carregue os cilindros e sistemas com a pressão acima da máxima permitida de 150 bar e somente utilize gás nitrogênio (N2). Só carregue após ter certeza que todos os componentes estejam devidamente montados;

Após a montagem dos cilindros ou sistemas na ferramenta, verifique se os mesmos irão atuar alinhados. Desbalanceamentos de cargas que possam provocar esforços laterais na haste ou desalinhamento, tendem a reduzir a vida útil do cilindro.

Coloque uma plaqueta na ferramenta ou sistema de nitrogênio, identificando a pressão máxima de trabalho determinada em "TRY-OUT". A pressão máxima de carga não significa necessariamente a pressão de trabalho.

Coloque o painel de controle em local visível e protegido, de maneira a não receber pancadas que possam danificar os seus componentes.

A PRODTY é detentora de patentes nacionais e internacionais, que cobrem características de seus produtos.

PNPV-06-001



PNK-MG05-M16-2000

Mangueira com terminais prensado rosca M16

Aplicação
Conjunto carregador



Comprimento 2mts / Vazão área: 0,018 cm²

PNK-M16-ER-F

Engate rápido femêa

Aplicação
Painéis de controle



PNK-M16-G1/8-AR-MM

Adaptador macho M16 x macho G1/8"

Aplicação
Cilindros com rosca G1/8"



PNK-M16-M06-AR-MM

Adaptador macho M16 x macho M6x1

Aplicação
Cilindros com rosca M6x1



PNK-MN-60-R1/4-L

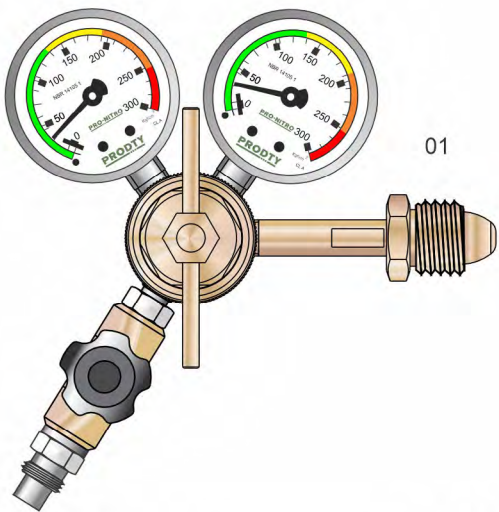
Manômetro, rosca lateral 1/4" NPT

Escala: 0 a 300 bar
Diâmetro da caixa 68mm



Obs: Item de reposição, vendido separadamente.

PNPV-06-001



01

Pos.	Código	PNPV-06-001	Descrição
01	PNPV-06-001		Conjunto carregador
02	PNK-MG05-M16-2000		Mangueira com rosca M16
03	PNK-M16-ER-F		Engate rápido Femêa
04	PNK-M16-M06-AR-MM		Adaptador macho M16 x macho M6
05	PNK-M16-G1/8-AR-MM		Adaptador macho M16 x macho G1/8"
06	PNW-0033-M06-SL		Chave para micro válvula rosca M6x1
07	PNW-0063-M06-S		Chave para micro válvula rosca M6x1
08	PNW-0063-G1/8		Chave para núcleo Vg5



02



03



04



05



06



07



08

1. O conjunto carregador deve ser manipulado somente por pessoas habilitadas.

Toda vez que o carregador for conectado a garrafa de nitrogênio, as seguintes regras de operação e segurança deverão ser previamente observadas:

- Evite colocar a garrafa de nitrogênio apoiada em uma superfície irregular que possa provocar a sua queda durante o uso.
- Não conecte o carregador a garrafa caso houver óleo, graxa ou se a rosca da válvula estiver danificada. Notifique o fornecedor do gás se constatada alguma irregularidade.
- Inspeccione a válvula da garrafa, verificando se não há ferrugem ou sujeira. Caso necessário faça uma limpeza com um pano limpo.
- Abra ligeiramente a válvula e feche-a rapidamente. Esse sopro de gás expulsará qualquer corpo estranho que estiver alojado na válvula.
- CUIDADO:** Se a válvula da garrafa for aberta demasiadamente, ela girar ou cair pela ação da força de empuxo do gás.

Principais componentes do Conjunto Carregador PNPV-06-001



A PRODTY é detentora de patentes nacionais e internacionais, que cobrem características de seus produtos.

Instruções de manuseio

1. Com ajuda de uma chave conecte o niple do conjunto carregador na garrafa de nitrogênio;



2. Certifique-se que a válvula globo do regulador esteja fechada;



3. Certifique-se que o parafuso de regulagem esteja totalmente aberto;



4. Conectar a mangueira na válvula de enchimento do conjunto carregador;
Com uma chave conectar o adaptador de enchimento no cilindro;

Conectar a mangueira no adaptador de enchimento do cilindro;
Caso você esteja carregando os cilindros através do painel de controle a válvula de exaustão do painel deverá estar fechada;



5. Abra o registro da garrafa de nitrogênio;



6. Regule a pressão de saída fechando o parafuso de regulagem e observe a pressão desejada no segundo manômetro você terá a indicação de pressão necessária para o cilindro ou sistema;

Caso seja necessário durante o procedimento você pode aumentar a pressão ou diminuir através do parafuso de regulagem;



7. Abra a válvula de saída do regulador;



8. Assim que você finalizar o enchimento do cilindro ou do sistema interligado, feche a válvula de saída do regulador;



9. Antes de desconectar a mangueira do cilindro de nitrogênio ou do painel de controle, abra totalmente o parafuso de regulagem. Em seguida desconecte a mangueira do cilindro ou do painel de controle.



Links para Visualização

Click, compartilhe



Instruções de manuseio

Antes de desmontar o cilindro, certifique-se de que o gás foi totalmente drenado ;

DESMONTAGEM:

1. Com ajuda de uma chave allen retire o bujão M6;



2. Com a chave PNW-0033-M06-S, drene o gás do cilindro, em seguida solte o núcleo;



3. Utilizando os mini pegadores PNW-0069, remova o guarda pó;



4. Com o dispositivo PNW-0061-XX; Bater com um martelo de borracha até a guia da haste sair totalmente do anel trava;



5. Com chave PNW-0064 remova o anel trava;



6. Com saca pino PNW-0063-XXX , utilizando-se da rosca da haste, puxe todo o conjunto da guia e da haste;



7. Remova o óleo do interior da camisa;



8. Com a chave PNW-0094, retire o adaptador;



9. Examine a camisa: a existência de desgaste ou rebarbas pode significar que o cilindro está sendo atuado com excessivo desbalanceamento .

Pequenos riscos ou rebarbas deverão ser removidos;

10. Examine a haste: riscos leves poderão ser removidos através de um polimento.

Se houver riscos que possam ser sentidos ao toque manual, a haste deverá ser substituída, caso contrário poderá ocorrer vazamento, mesmo tendo sido trocado o kit de reparo.

11. Lavar todas as peças com solvente clorado, eliminando todos e quaisquer vestígios de óleo ou graxa;



A PRODTY é detentora de patentes nacionais e internacionais, que cobrem características de seus produtos.

Kit de reparo é composto por:



- *Guia da haste montada
- *Gaxeta
- *Anel O'ring
- *Guarda pó
- *Anel raspador
- *Bucha com teflon
- *Parbak

Anel guia para êmbolo
Núcleo M6x1
Óleo

MONTAGEM:

1. Espalhe no interior da camisa uma camada uniforme de óleo PRO-NITRO. Adicionar um certo volume conforme tabela;



2. Aplicar óleo no alojamento da gaxeta, e sobre a mesma após sua montagem, proceder à montagem dos componentes conforme indicado nas próximas figuras;



3. Com as chaves PNW-0094 e PNW-0033-M06-S, coloque o adaptador em seguida monte o núcleo no adaptador;



4. Com dispositivo PNW-0061-XX abaixe a guia da haste; Bater com um martelo de borracha até que a guia da haste ultrapasse totalmente o canal do anel trava;



5. Com ajuda de um martelo de borracha, coloque o anel trava;



6. No conjunto carregador regule a pressão desejada; Conectar o adaptador ao cilindro a ser carregado, conforme figura abaixo e proceder ao carregamento normalmente;



7. Após o cilindro ter sido carregado, monte o guarda pó na camisa, em seguida com ajuda de uma chave allen coloque o bujão M6;



Observações:

Após o cilindro ter sido reparado, teste-o montado antes de enviar a ferramenta para a produção.

Para testar ou verificar possíveis vazamentos, utilize uma solução de água e detergente.

Tabela de Lubrificantes MAXLUB MA-30 para cilindros com vedação na haste

Cilindros PRO-NITRO (ton.)	Quantidade de lubrificante (ml)
0,3	4
0,5	5
0,8	7
1,5	17
3,0	25
5,0	35
7,5	50
10,0	60

Links para Visualização

Click, compartilhe



Instruções de manuseio

Antes de desmontar o cilindro, certifique-se de que o gás foi totalmente drenado ;

DESMONTAGEM:

1. Com ajuda de uma chave allen retire o bujão M6;



2. Com a chave PNW-0033-M06-S, drene o gás do cilindro, em seguida solte o núcleo;



3. Utilizando os mini pegadores PNW-0069, remova o guarda pó;



4. Com o dispositivo PNW-0061-XX; Bater com um martelo de borracha até a guia da haste sair totalmente do anel trava;



5. Com chave PNW-0064 remova o anel trava;



6. Com saca pino PNW-0063-XXX, utilizando-se da rosca da haste, puxe todo o conjunto da guia e da haste;



7. Remova o óleo do interior da camisa;



8. Examine a camisa: a existência de desgaste ou rebarbas pode significar que o cilindro está sendo atuado com excessivo desbalanceamento .

Pequenos riscos ou rebarbas deverão ser removidos;

9. Examine a haste: riscos leves poderão ser removidos através de um polimento.

Se houver riscos que possam ser sentidos ao toque manual, a haste deverá ser substituída, caso contrário poderá ocorrer vazamento, mesmo tendo sido trocado o kit de reparo.

10. Lavar todas as peças com solvente clorado, eliminando todos e quaisquer vestígios de óleo ou graxa;



Kit de reparo é composto por:



- *Guia da haste montada
- *Gaxeta
- *Anel O'ring
- *Guarda pó
- *Anel raspador
- *Anel guia

- Núcleo M6x1
- Óleo

A PRODTY é detentora de patentes nacionais e internacionais, que cobrem características de seus produtos.

MONTAGEM:

1. Espalhe no interior da camisa uma camada uniforme de óleo PRO-NITRO. Adicionar um certo volume conforme tabela;



2. Aplicar óleo no alojamento da gaxeta, e sobre a mesma após sua montagem, proceder à montagem dos componentes conforme indicado nas próximas figuras;



3. Com a chave PNW-0033-M06-S, coloque o núcleo no cilindro;



4. Com dispositivo PNW-0061-XX abaixe a guia da haste; Bater com um martelo de borracha até que a guia da haste ultrapasse totalmente o canal do anel trava;



5. Com ajuda de um martelo de boracha, coloque o anel trava;



6. No conjunto carregador regule a pressão desejada; Conectar o adaptador ao cilindro a ser carregado, conforme figura abaixo e proceder ao carregamento normalmente;



7. Após o cilindro ter sido carregado, monte o guarda pó na camisa, em seguida com ajuda de uma chave allen coloque o bujão M6;



Observações:

Após o cilindro ter sido reparado, teste-o montado antes de enviar a ferramenta para a produção.

Para testar ou verificar possíveis vazamentos, utilize uma solução de água e detergente.

Tabela de Lubrificantes MAXLUB MA-30 para cilindros com vedação na haste

Cilindros PRO-NITRO (ton.)	Quantidade de lubrificante (ml)
0,1	2
0,2	3
0,3	4
0,5	5
0,8	7
1,0	12
1,5	17
2,4	20
4,2	30
6,6	40
9,5	55
20,0	60

Links para Visualização

Click, compartilhe



Instruções de manuseio

Antes de desmontar o cilindro, certifique-se de que o gás foi totalmente drenado ;

DESMONTAGEM:

1. Com ajuda de uma chave allen retire o bujão M6;



2. Com a chave PNW-0033-M06-S, drene o gás do cilindro, em seguida retire o núcleo;



3. Bater com um martelo de borracha até a base sair totalmente do anel trava. Em seguida com a chave PNW-0064 remove o anel trava;



4. Com saca pino PNW-0063-M06, utilizando-se da rosca remova a base;



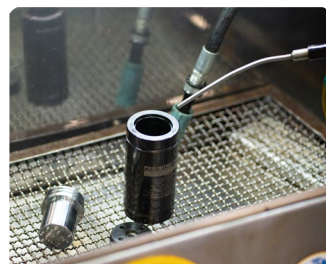
5. Com a chave PNW-0094, retire o adaptador; em seguida com mini pegadores PNW-0069 remova o parbak e o anel oring.



6. Remova o óleo do interior da camisa. Utilizando os mini pegadores PNW-0069 remova o anel guia e a gaxeta da haste;



7. (observar boas condições de limpeza). Lavar todas as peças com solvente clorado, eliminando todos e quaisquer vestígios de óleo ou graxa;



8. Examine a camisa: a existência de desgaste ou rebarbas pode significar que o cilindro está sendo atuado com excessivo desbalanceamento .

Pequenos riscos ou rebarbas deverão ser removidos;

9. Examine a camisa: riscos leves poderão ser removidos através de um polimento.

10. Se houver riscos que possam ser sentidos ao toque manual, a camisa deverá ser substituída, caso contrário poderá ocorrer vazamento, mesmo tendo sido trocado o kit de reparo.

Kit de reparo é composto por:



Anel guia da haste
Anel O'ring
Parbak
Gaxeta
Núcleo
Óleo

MONTAGEM:

1. Com ajuda dos mini pegadores PNW-0069 substitua a gaxeta;



2. Substitua o anel guia da haste;



3. Lubrifique a gaxeta e o anel guia;



4. Lubrifique a camisa, e a haste, monte-as Em seguida espalhe no interior da camisa. Adicionar óleo conforme tabela.



5. Montar o parbak em seguida o anel o'ring ;



6. Com a chave PNW-0094, monte o adaptador na base do cilindro;



7. Com ajuda de um martelo de borracha montar a base e o anel trava na camisa do cilindro;



8. Com saca pino PNW-0063-M06, puxe a base; Com a chave PNW-0033-M06-S coloque o núcleo na base;



9. No conjunto carregador regule a pressão desejada; Conectar o adaptador ao cilindro a ser carregado, conforme figura abaixo e proceder ao carregamento normalmente;



10. Após o cilindro ter sido carregado, com a chave allen coloque o bujão M6;



Observações:

Após o cilindro ter sido reparado, teste-o montado antes de enviar a ferramenta para a produção.

Para testar ou verificar possíveis vazamentos, utilize uma solução de água e detergente.

Tabela de Lubrificantes MAXLUB MA-30 para cilindros com vedação na haste

Cilindros PRO-NITRO (ton.)	Quantidade de lubrificante (ml)	Cilindros PRO-NITRO (ton.)	Quantidade de lubrificante (ml)
0,5	2	4,7	20
1,0	4	7,5	25
1,8	5	11,8	35
2,9	10	18,3	50

A PRODTY é detentora de patentes nacionais e internacionais, que cobrem características de seus produtos.

PNW-0064 - Chave para sacar anel trava dos cilindros



DNW-0064 - Estrela



Obs: Item de reposição, vendido separadamente.

PNW-0063-XXX

Saca pino, conjunto da haste



PNW-0063-XXX

Código	Aplicação
PNW-0063-M04	Hastes com rosca M4
PNW-0063-M06	Hastes com rosca M6
PNW-0063-M08	Hastes com rosca M8

PNW-0033-XXX

Chave para drenar o gás e soltar o núcleo



PNW-0033-XXX

Código	Aplicação
PNW-0033-M06	Cilindros com rosca M6x1 (núcleo Vg5)
PNW-0033-M06-S	Cilindros com rosca M6x1 (micro válvula M6x1)
PNW-0033-M06-SL	Cilindros com rosca M6x1 (micro válvula M6x1)
PNW-0033-G1/8	Cilindros com rosca G1/8" (núcleo Vg5)

PNK-R1/2-VEN

Válvula de enchimento rosca 1/2"-20F.P.P

Aplicação

Cilindros sistêmicos e painéis de controle



DNP-0111

Núcleo rosca VG5



PNK-M06S-VE

Micro válvula rosca M6x1



A PRODTY é detentora de patentes nacionais e internacionais, que cobrem características de seus produtos.

PNW-0061-XX - Dispositivo para montagem e desmontagem da guia da haste

Código		PNW-0061-XX						Aplicação	
PNW-0061-00								PNCQ-0,1	
PNW-0061-01								PNRE-0,1	
PNW-0061-02	PNFH-0,2							PNCQ-0,2 / RE-0,2	
PNW-0061-03	PNFH-0,3	PNRR-0,3	PNRB-0,3					PNRE-0,3 / RG-0,3	
PNW-0061-04	PNFH-0,5	PNRR-0,5	PNRB-0,5					PNRE-0,5 / RG-0,5	
PNW-0061-05	PNFH-0,8	PNGH-0,8	PNRR-0,8	PNRB-0,8	PNLH-0,5	PNRX-0,8	PNRE-0,8 / RG-0,8		
PNW-0061-06							PNRX-1,0	PNRE-1,0 / RG-1,0	
PNW-0061-07							PNRX-1,5	PNRE-1,5 / RG-1,5	
PNW-0061-08	PNFH-1,5	PNGH-1,5	PNRR-1,5	PNRB-1,5	PNLH-0,8	PNRX-2,4	PNRE-2,4 / RG-2,4		
PNW-0061-09	PNFH-3,0	PNGH-3,0	PNRR-3,0	PNRB-3,0	PNLH-1,5				
PNW-0061-10							PNRX-4,2	PNRE-4,2 / RG-4,2	
PNW-0061-11	PNFH-5,0	PNGH-5,0				PNLH-3,0			
PNW-0061-12							PNRX-6,6	PNRE-6,6 / RG-6,6	
PNW-0061-13	PNFH-7,5					PNLH-5,0	PNRX-9,5	PNRE-9,5	
PNW-0061-14	PNFH-10,0					PNRX-20,0	PNRE-20,0		



PNW-0092-XX - Prensa para terminais de mangueira



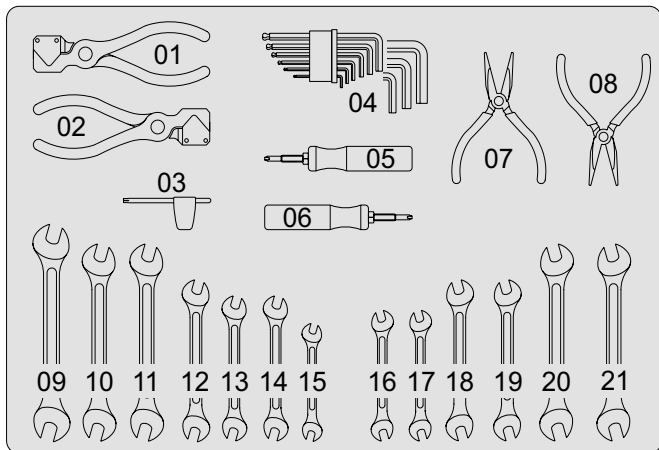
PNW-0092-XX		
CÓDIGO	TENSÃO	
PNW-0092-220V-MONO-NR12	220V MONOFÁSICO - NR-12	
PNW-0092-220V-TRI-NR12	220V TRIFÁSICO - NR12	
PNW-0092-380V-TRI-NR12	380V TRIFÁSICO - NR-12	

A PRODTY é detentora de patentes nacionais e internacionais, que cobrem características de seus produtos.

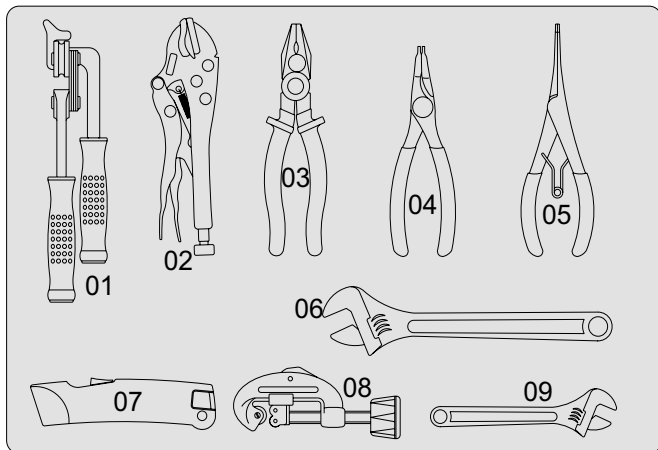


A PRODTY é detentora de patentes nacionais e internacionais, que cobrem características de seus produtos.

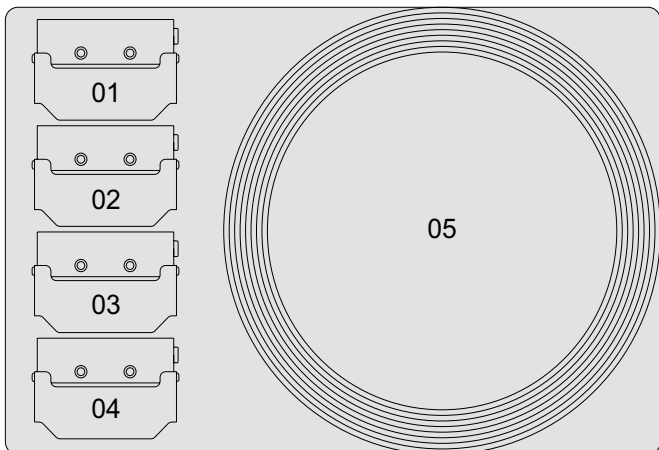
GAVETA 1



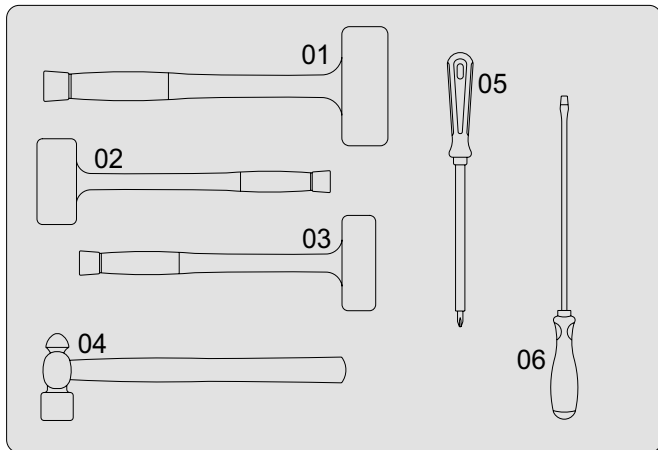
GAVETA 2



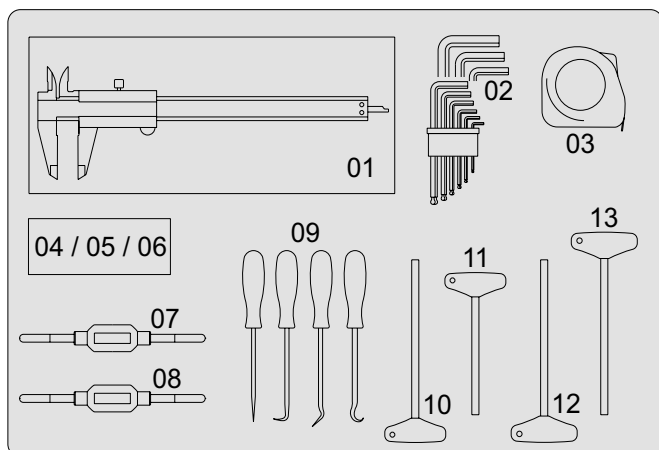
GAVETA 3



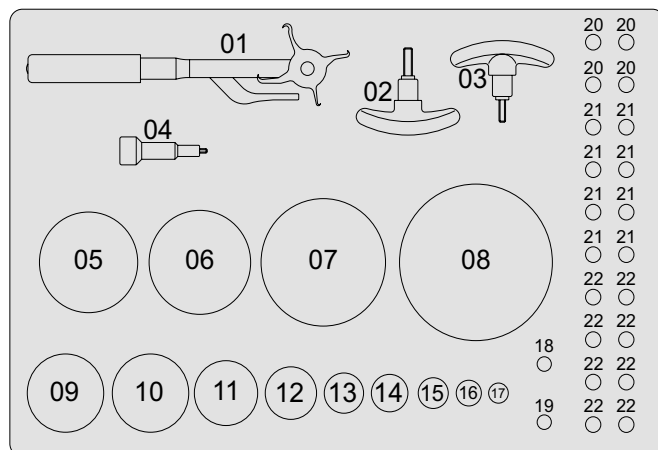
GAVETA 4



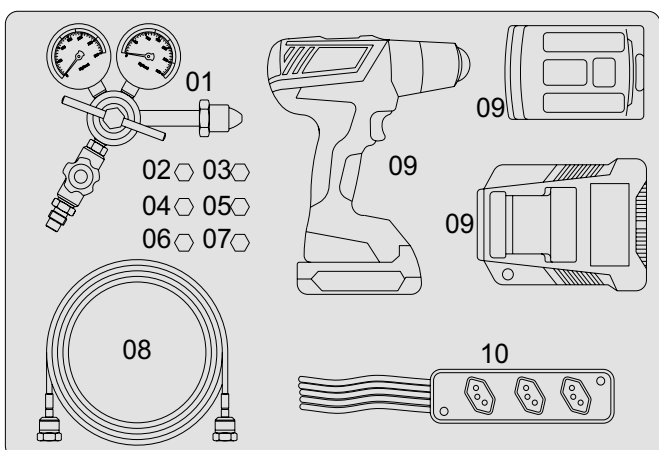
GAVETA 5



GAVETA 6



GAVETA 7



A PRODTY é detentora de patentes nacionais e internacionais, que cobrem características de seus produtos.

Gaveta 1		
Pos.	Código	Descrição
01	PNW-0065	Alicate para corte de mangueiras
02	PNW-0065	Alicate para corte de mangueiras
03		Chave torx T20
04	ATM-JG-CL-01,5-10,0	Jogo de chave allen abaulada
05	PNW-0090	Chave para núcleo VG5
06	PNW-0091	Chave para núcleo M6
07	ATM-AC-6.1/4	Alicate corte diagonal
08	ATM-AC-6.1/4	Alicate corte diagonal
09	ATM-CF-017-019	Chave de boca 17 x 19
10	ATM-CF-014-015	Chave de boca 14 x 15
11	ATM-CF-014-015	Chave de boca 14 x 15
12	ATM-CF-011-013	Chave de boca 11 x 13
13	ATM-CF-010-011	Chave de boca 10 x 11
14	ATM-CF-010-011	Chave de boca 10 x 11
15	ATM-CF-008-009	Chave de boca 8 x 9
16	ATM-CF-3/8-7/16	Chave de boca 3/8" x 7/16"
17	ATM-CF-3/8-7/16	Chave de boca 3/8" x 7/16"
18	ATM-CF-1/2-9/16	Chave de boca 1/2" x 9/16"
19	ATM-CF-1/2-9/16	Chave de boca 1/2" x 9/16"
20	ATM-CF-5/8-11/16	Chave de boca 5/8" x 11/16"
21	ATM-CF-5/8-11/16	Chave de boca 5/8" x 11/16"

Gaveta 2		
Pos.	Código	Descrição
01	PNW-0067	Curvador de tubo
02	ATM-AP-10	Alicate de pressão 10"
03	ATM-AN-8	Alicate universal
04	ATM-AF-180-019-060	Alicate para anéis internos
05	ATM-AE-5.1/2	Alicate para anéis externos
06	ATM-CI-10	Chave inglesa 10"
07	ATM-EN-RL-018-A	Estilete
08	PNW-0066	Cortador de tubo
09	ATM-CI-6	Chave inglesa 6"

Gaveta 3		
Pos.	Código	Descrição
01	PNP-M06-16-STB	Painel de controle 16 saídas
02	PNP-M06-16-STB	Painel de controle 16 saídas
03	PNP-M06-16-STB	Painel de controle 16 saídas
04	PNP-M06-16-STB	Painel de controle 16 saídas
05	PNK-MG05-25000	Mangueira capilar 25mts

Gaveta 4		
Pos.	Código	Descrição
01	ATM-MT-BR-070-365-AZUL	Martelo de borracha 070x365mm
02	ATM-MT-BR-035-265-AZUL	Martelo de borracha 035x265mm
03	ATM-MT-BR-025-245-AZUL	Martelo de borracha 025x245mm
04	ATM-MT-BL-025	Martelo bola
05	ATM-CN-ML-0,6X6,5X100	Chave de fenda (Borne)
06	ATM-CN-1,2-150	Chave de fenda 1,2 x 150mm

Gaveta 5		
Pos.	Código	Descrição
01	ATD-PQ-D-0,01-200/084	Paquímetro digital
02	ATM-JG-CL-IN19-0-17	Jogo de chave allen soquete
03	ATD-TN-25X08M/008	Trena

04	ATF-MS-1/2-20UNF-286/2	Macho maq canal 1/2-20UNF
05	ATF-MS-1/8-27NPT-0686-108/A	Macho maq osg 108/a tpt ansi 1/8
06	ATF-MP-M06X1,00-250/1	Macho maq ponta helic M06x1,00
07	ATM-VD-M03-M12	Vira macho
08	ATM-VD-M03-M12	Vira macho
09	PNW-0069	Mini pegadores
10	ATM-CL-004-T	Chave allen 04mm c/ cabo T
11	ATM-CL-005-T	Chave allen 05mm c/ cabo T
12	ATM-CL-006-T	Chave allen 06mm c/ cabo T
13	ATM-CL-008-T	Chave allen 08mm c/ cabo T

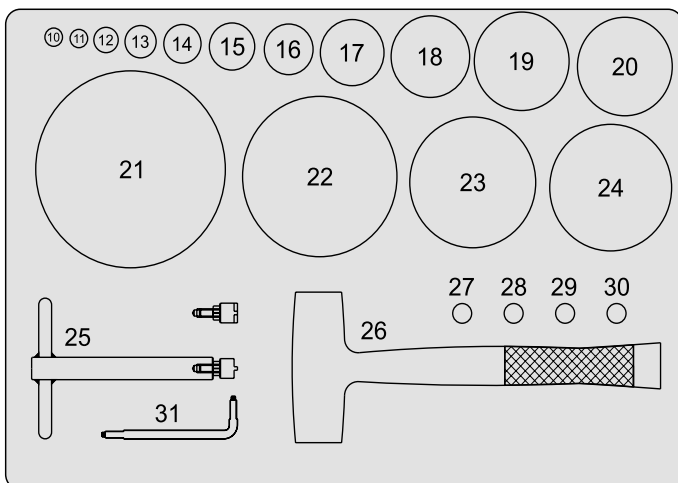
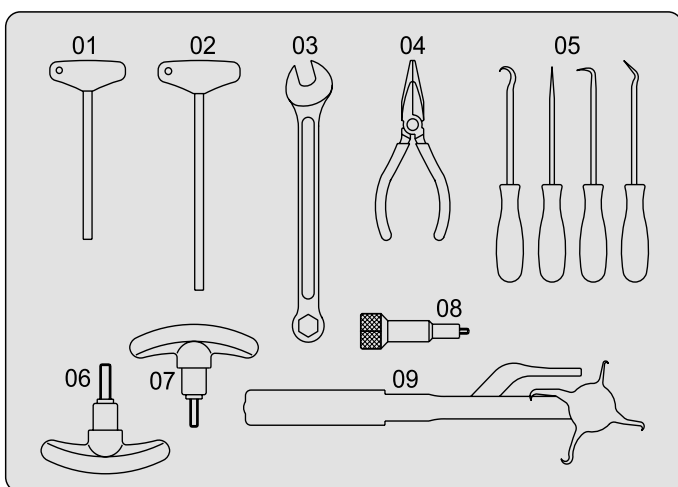
Gaveta 6		
Pos.	Código	Descrição
01	PNW-0064	Chave para sacar anel trava
02	PNW-0063-M06	Saca pino M6
03	PNW-0063-M08	Saca pino M8
04	PNW-0063-M04	Saca pino M4
05	PNW-0061-14	Dispositivo de desmontagem cil.
06	PNW-0061-13	Dispositivo de desmontagem cil.
07	PNW-0061-12	Dispositivo de desmontagem cil.
08	PNW-0061-11	Dispositivo de desmontagem cil.
09	PNW-0061-10	Dispositivo de desmontagem cil.
10	PNW-0061-09	Dispositivo de desmontagem cil.
11	PNW-0061-08	Dispositivo de desmontagem cil.
12	PNW-0061-07	Dispositivo de desmontagem cil.
13	PNW-0061-06	Dispositivo de desmontagem cil.
14	PNW-0061-05	Dispositivo de desmontagem cil.
15	PNW-0061-04	Dispositivo de desmontagem cil.
16	PNW-0061-03	Dispositivo de desmontagem cil.
17	PNW-0061-02	Dispositivo de desmontagem cil.
18	PNW-0061-01	Dispositivo de desmontagem cil.
19	PNW-0061-01	Dispositivo de desmontagem cil.
20	PNW-0033-R1/2	Chave para núcleo Vg5
21	PNW-0033-G1/8	Chave para núcleo Vg5
22	PNW-0033-M06-S	Chave para micro válvula M6

Gaveta 7		
Pos.	Código	Descrição
01	PNPV-06-001	Conjunto carregador
02	PNK-M16-ER-F	Engate rápido
03	PNK-M16-R1/2-AR-MM	Adaptador M16 x 1/2-20F.P.P
04	PNK-M16-G1/8-AR-MM	Adaptador M16 x G1/8"
05	PNK-M16-M06-AR-MM	Adaptador M16 x M6
06	PNK-M16-M08-AR-MM	Adaptador M16 x M8
07	PNK-M16-M08-AR-MF	Adaptador M16 x M8
08	PNK-MG05-M16-2000	Mangueira conjunto carregador
09	AMM-PF-18,0V-1900/004	Parafusadeira / Furadeira
10	1330-WB-PS2-5M	Extensão

Bancada		
Pos.	Código	Descrição
01	ATM-TB-101-101	Morsa
02	PNW-0092	Prensa para terminais

A PRODTY é detentora de patentes nacionais e internacionais, que cobrem características de seus produtos.

PNW-0075



PNW-0075			
Pos.	Código	Descrição	
01	PNW-0070	Chave hexagonal M3	
02	PNW-0071	Chave hexagonal M5	
03	PNW-0072	Chave combinada 5/8"	
04	PNW-0068	Alicate para retirar o núcleo	
05	PNW-0069	1 Jogo de mini pegadores (4 peças)	
06	PNW-0063-M06	Saca pino , conjunto da haste	
07	PNW-0063-M08	Saca pino , conjunto da haste	
08	PNW-0063-M04	Saca pino , conjunto da haste	
09	PNW-0064	Chave para sacar anel trava	
10	PNW-0061-00	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
11	PNW-0061-01	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
12	PNW-0061-02	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
13	PNW-0061-03	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
14	PNW-0061-04	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
15	PNW-0061-05	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
16	PNW-0061-06	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
17	PNW-0061-07	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
18	PNW-0061-08	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
19	PNW-0061-09	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
20	PNW-0061-10	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
21	PNW-0061-11	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
22	PNW-0061-12	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
23	PNW-0061-13	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
24	PNW-0061-14	Disp. p/ mont. e desm. da guia da haste	
25	PNW-0094	Chave p/ adap. de enchimento e interligação	
26	PNW-0099	Martelo de borracha	
27	PNW-0063-M06	Chave p/ drenar o gás e soltar o núcleo Vg5	
28	PNW-0033-G1/8	Chave p/ drenar o gás e soltar o núcleo Vg5	
29	PNW-0033-R1/2	Chave p/ drenar o gás e soltar o núcleo Vg5	
30	PNW-0033-M06-S	Chave p/ drenar o gás e soltar a micro-válvula	
31	PNW-0033-M06-SL	Chave p/ soltar a micro-válvula M6x1	

A PRODTY é detentora de patentes nacionais e internacionais, que cobrem características de seus produtos.

PRO-NITRO

Sistemas de pressão com nitrogênio

Cilindros de nitrogênio / molas a gás :

- Sistêmicos, autônomos
- Forças de 100 a 20,000 Kg
- Altura compacta
- Almofadas de pressão com nitrogênio
- Sistemas de pressão com nitrogênio



AUTOMAÇÃO

Manipuladores para prensa e outros processos:

- Alimentação, extração e transferência de peças
- Manipuladores com 2,3 ou mais eixos com acionamento por CNC
- Manipuladores pneumáticos
- Manipuladores mecânicos
- Transportadores de correia para peças estampadas
- Telescópios para peças e prensas de grande porte
- Compactos para retalhos e pequenas peças



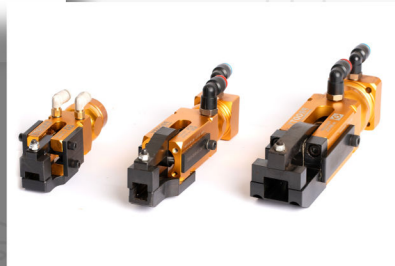
TRANSFER



- Sistemas com 1,2 ou 3 eixos de acionamento
- Sistemas com acionamento mecânico
- Sistemas com acionamento por servo motores

GARRAS

Réguas Transfer Garras & Complementos



- Réguas
- Garras
- Pás
- Suportes
- Hastes Giratórias
- Presilhas
- Extra Passo
- Carros
- Berços



SR

Sistema de Troca Rápida



Prendedores

- Hidráulicos com posicionamento manual
- Com acionamento mecânico
- Carrinhos / estações de preparação / espera
- Levantadores de ferramenta com rodízios / esferas
- Consoles para : - prensa de grande , médio e pequeno porte - injetoras e máquinas de usinagem

www.prodty.com.br
prodty@prodty.com.br

Prodty Mecatrônica Indústria e Comércio Ltda
Av. Fábio Eduardo Ramos Esquivel, 2509
09941-201 - Centro - Diadema - S.P. / Brasil
Fone: +55 11 4072 8400